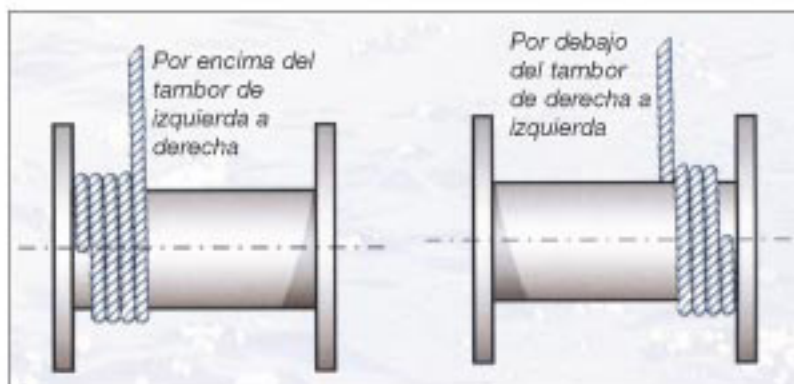


## PUESTA A BORDO DEL CABLE

Es esencial respetar algunas reglas elementales:

- evitar los roces intempestivos acero/acero. Si no se pueden evitar los roces, utilizar protectores de madera que servirán de protección y freno.
- enrollar el cable bajo tensión. Aconsejamos proceder a una maniobra de desvirar-virar en el mar.



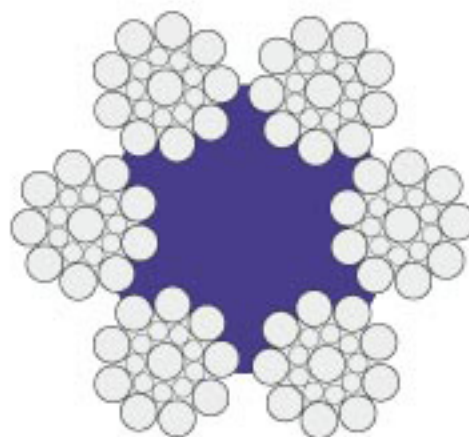
Cableado a derecha

De un buen enrollado depende la buena explotación del cable

## CABLE DE ACERO CORDON VERDE 6x19 SEALE GALFAN ALMA TEXTIL

Diámetro nominal (mm)	Masa (kg/m)	Rotura min. (kN)	Diámetro alambre exterior (mm)
12	0,508	73,1	0,95
13	0,614	88,5	1,05
14	0,709	102,9	1,13
15	0,813	117,1	1,20
16	0,905	130,2	1,27
17	1,040	149,7	1,37
18	1,174	168,9	1,45
19	1,302	187,6	1,53
20	1,423	207,7	1,60
21	1,557	231,7	1,70
22	1,738	250,5	1,77
23	1,904	274,5	1,85
24	2,072	298,8	1,93

Tolerancia sobre diámetro: -1%+4%



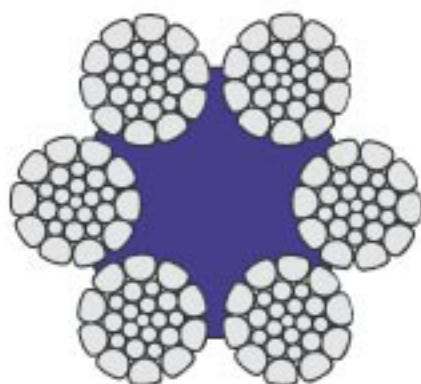
# CABLE DE ACERO SUPER CORDON ROUGE

## 6x26 WSR GALFAN

### ALMA TEXTIL

- Flexible fácil de marcar y empalmar.
- Rotura elevada.
- Resistencia a la fatiga.
- Alargamiento escaso.
- Resistencia a la abrasión.

*El SUPER CORDON ROUGE es,  
sin duda alguna, el cable de pesca  
técnico de alta prestación  
más vendido en el mundo*



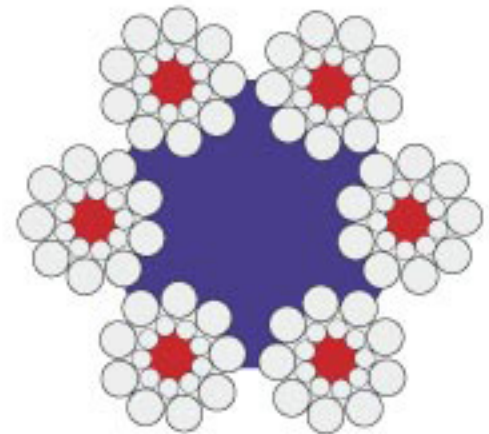
Además de sus propiedades técnicas enumeradas anteriormente, el **SUPER CORDON ROUGE®** destaca por su facilidad de empleo en las condiciones más severas: pasaje en las pastecas, enrollado multicapas, roces controlados.

Recomendamos la utilización del **SUPER CORDON ROUGE®** para todo tipo de pesca de arrastre y cerco, en particular en la pesca en grandes fondos.

Diámetro nominal (mm)	Masa (kg/m)	Rotura min. (kN)	Diámetro alambre exterior (mm)
11	0,469	66,0	0,83
12	0,557	78,5	0,90
13	0,655	92,2	0,97
14	0,761	108,0	1,05
15	0,864	123,0	1,13
16	1,009	142,1	1,20
17	1,165	161,0	1,30
18	1,231	178,0	1,35
19	1,404	198,0	1,43
20	1,498	215,0	1,50
21	1,685	237,0	1,57
22	1,873	263,3	1,65
23	2,054	289,0	1,73
24	2,229	314,0	1,80
25	2,462	347,7	1,90
26	2,630	370,4	1,95
28	3,072	433,2	2,13
30	3,440	484,3	2,25
32	3,933	554,2	2,40

## CABLE DE ALTA PRESTACIÓN PARA ATUNEROS Y PESCA DE ARRASTRE

- Apto para sufrir las deformaciones y sollicitaciones que ningún otro cable tradicional podría soportar.
- Construcción única.
- Alambres exteriores resistentes a la abrasión.
- Muy flexible.



Diámetro nominal (mm)	Masa (kg/m)	Rotura min. (kN)	Diámetro alambre exterior (mm)
<i>Cordón doble capa de 16 hilos (alma+8+8)</i>			
10	0,335	56	0,87
11	0,410	68	0,97
12	0,480	80	1,05
13	0,560	94	1,13
14	0,660	111	1,23
16	0,865	145	1,40
<i>Cordón doble capa de 18 hilos (alma+9+9)</i>			
18	1,080	180	1,45
19	1,200	200	1,53
20	1,330	220	1,60
22	1,600	267	1,77
23	1,750	293	1,85
24	1,910	319	1,93
26	2,270	379	2,10
<i>Cordón doble capa de 20 hilos (alma+10+10)</i>			
28	2,560	424	2,07
30	2,950	489	2,23
32	3,400	566	2,40
34	3,820	634	2,53

Tolerancia sobre diámetro: -1% +4%



La integración del plástico y del acero da una nueva dimensión a la alta prestación de los cables de pesca.

**TUNAPLAST®** es el resultado de los patentes **TREFILEUROPE NOTORPLAST®** **ALMA COMPACTA®** y **PLASTOLIFT®**.

**TUNAPLAST®** se desarrolló en un principio exclusivamente tomando en consideración las tensiones ligadas a la utilización de una red de cerco: abrasión debida a los mosquetones y anillos, peso elevado de la red de cerco, fatiga importante generada por el débil radio de curvatura de la corredera en el cierre de la red de cerco.

Este mismo producto ha revelado altas prestaciones excepcionales al arrastre y se ha generalizado ahora para este tipo de pesca.

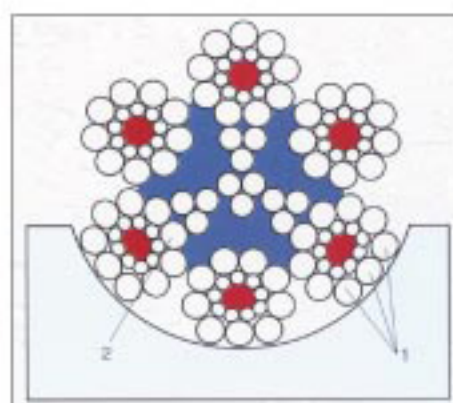
## TUNAPLAST® REFORZADO

El **TUNAPLAST REFORZADO®** se dirige ante todo a los usuarios de cables de alma metálica que buscan una carga de rotura elevada.

Gracias a su alma mixta adaptada, el **TUNAPLAST REFORZADO®** combina las cualidades de los cables de alma textil y alma metálica sin tener ninguno de sus inconvenientes.

Diámetro nominal (mm)	Masa (kg/m)	Rotura min. (kN)	Diámetro alambre exterior (mm)
<i>Cordón doble capa de 16 hilos (alma+8+8)</i>			
14	0,709	119	1,23
16	0,923	155	1,40
<i>Cordón doble capa de 18 hilos (alma+9+9)</i>			
18	1,158	194	1,45
20	1,420	238	1,60
22	1,712	288	1,77
24	2,045	344	1,93
26	2,422	407	2,10
<i>Cordón doble capa de 20 hilos (alma+10+10)</i>			
28	2,738	457	2,07
30	3,321	527	2,23
32	3,641	609	2,40
34	4,081	682	2,53

Tolerancia sobre diámetro: -1%+4%



Las propiedades del **TUNAPLAST®** ya se han explicado. Nos parece, sin embargo, interesante explicar el mecanismo de su resistencia a la presión y a las deformaciones:

- Deformación elástica instantánea de los cordones exteriores.
- Disminución de las presiones de contacto con el exterior (1) y los componentes entre ellos dos (2).

